



CHROMIDIN 88
ANTICORROSIVA OLEOSINTETICA

Cod. 7 7532...

Descrizione	Pittura anticorrosiva a base di fosfato di zinco.
Caratteristiche	Elevate proprietà anticorrosive, ottimo potere di adesione su supporti ferrosi. Idoneo per severe condizioni di esercizio anche in atmosfere industriali.
Impieghi	Per interno ed esterno. Su ferro adeguatamente preparato. Sovrapplicabile con smalti sintetici.
Composizione	A base di resine sintetiche modificate con olio lino-legno.
CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE ED APPLICATIVE TIPICHE	
Peso specifico	1,50 ± 0,02 Kg/L a 20°C
Viscosità	110 ± 10 s a 20°C con tazza DIN 4.
Volume solido	50% ± 2%.
Applicazione	A pennello, rullo, spruzzo.
Diluizione	5% a pennello e rullo, 20% a spruzzo con diluente 127 per sintetici.
Resa	8 - 10 m ² /L in relazione alla rugosità del supporto.
Essiccazione	Fuori polvere: 2 - 3 h a 20°C e 65% U.R.
Sovrapplicazione	24 h a 20°C e 65% U.R.
Colore	Rosso, arancio, grigio.
Avvertenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. I supporti devono essere opportunamente preparati, esenti da ruggine, spazzolati, sgrassati e puliti. 2. La resa dipende dalla irregolarità e rugosità del supporto. 3. Non applicare con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 5°C e superiore ai 30°C. 4. Per lo stoccaggio: conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo.
Riferimenti da inserire nei capitolati di appalto e preventivi.	
Pittura anticorrosiva a base di fosfato di zinco e resine sintetiche modificate con olio lino-legno. Sovrapplicabile con smalti sintetici. Peso specifico: 1,50 ± 0,02 Kg/L Resa: 8 - 10 m ² /L per mano.	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda - schede tecniche"

"Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA"