



VIVAT SATINATO
SMALTO SINTETICO ANTICORROSIVO SATINATO

Cod. 7 11188...

Descrizione	Smalto sintetico anticorrosivo. Satinato.
Caratteristiche	Buon potere anticorrosivo, con perfetta dilatazione del film che consente finiture satinato di qualità superiore.
Impieghi	Per interno su legno, ferro, metalli non ferrosi adeguatamente preparati.
Composizione	A base di resine alchidiche speciali e pigmenti anticorrosivi.
CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE ED APPLICATIVE TIPICHE	
Peso specifico	1,15 ± 0,05 Kg/L a 20°C
Viscosità	170 ± 20 s a 20°C con tazza DIN 4.
Volume solido	36% ± 2%.
Brillantezza	10 ± 2 unità a 60°.
Applicazione	A pennello, rullo, spruzzo.
Diluizione	3 - 5% con diluente 127 per sintetici.
Resa	10 - 11 m ² /L.
Essiccazione	Fuori polvere: 30 min a 20°C e 65% U.R.
Sovrapplicazione	24 h a 20°C e 65% U.R.
Cicli applicativi	Preparare opportunamente il supporto eliminando tracce di ruggine, o parti non coerenti, sgrassare e pulire. Applicare due - tre mani di prodotto a seconda della necessità.
Colore	Bianco e nero.
Avvertenze	<ol style="list-style-type: none"> 1. I supporti devono essere opportunamente preparati, esenti da ruggine, spazzolati, sgrassati e puliti. 2. La resa dipende dall'irregolarità e rugosità del supporto. 3. Non applicare con una temperatura ambiente e del supporto inferiore ai 50°C e superiore ai 30°C. 4. Per lo stoccaggio: conservare in luogo asciutto e preservare dal gelo.
Riferimenti da inserire nei capitolati di appalto e preventivi.	
Smalto sintetico anticorrosivo, satinato: a base di resine alchidiche speciali e pigmenti anticorrosivi. Per interno su legno, ferro, metalli non ferrosi adeguatamente preparati. Peso specifico: 1,15 ± 0,05 Kg/L a 20°C Resa: 10 - 11 m ² /L.	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda - schede tecniche"

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA